



FICHA TÉCNICA DE ZAPATILLA DE DEPORTE UNISEX (EO Y EESTP)
FT-EOYEESTP-C-U-117-V1



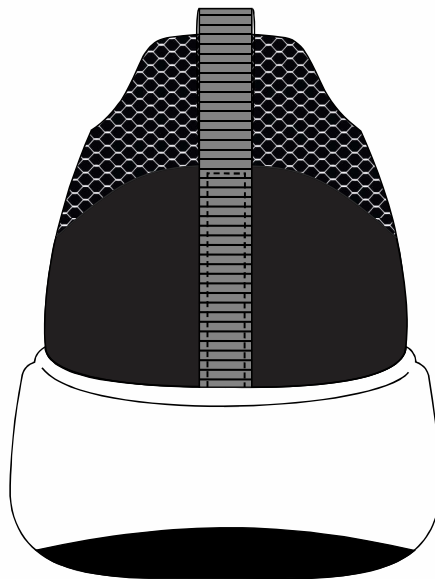
DESCRIPCIÓN	ZAPATILLA	MATERIAL	MALLA TEXTIL	TALLA	34 AL 49
ATENCIÓN	EO PNP Y EESTP PNP	COMPOSICIÓN	100% POLIÉSTER	COLOR	NEGRO
				FECHA DE CREACIÓN	01/02/2025
GENERO	UNISEX	7 A 8 P.P.P	PÁG 1	FECHA DE MODIFICACIÓN	01/02/2025

HOJA DE DISEÑO



RUTA

01. MOLDE
02. TIZADO
03. EXTENDIDO / ENCIMADO
04. CORTE / SECCIONADO
05. HABILITADO / ENUMERADO
06. APARADO
07. ARMADO/ENSAMBLE
08. LIMPIEZA
09. ACABADO
10. EMBALADO



LENIN GARCIA
OSORIO MELGAREJO
INGENIERO INDUSTRIAL
CIP N° 131207



FICHA TÉCNICA DE ZAPATILLA DE DEPORTE UNISEX (EO Y EESTP)



DESCRIPCIÓN	ZAPATILLA	MATERIAL	MALLA TEXTIL	TALLA	34 AL 49
ATENCIÓN	EO PNP Y EESTP PNP	COMPOSICIÓN	100% POLIÉSTER	COLOR	NEGRO
GENERO	UNISEX	7 A 8 P.P.P	PÁG 2	FECHA DE CREACIÓN	01/02/2025
				FECHA DE MODIFICACIÓN	01/02/2025

MATERIALES E INSUMOS CARACTERÍSTICAS

CARACTERÍSTICAS	DESCRIPCIÓN
CAPELLADA	
Material	Malla técnica transpirable
Tipo	Mesh.
Composición	100% poliéster
Espesor	1.5 mm +/- 0.2 mm.
Color	Negro.
Resistencia a la Flexión (ciclos)	30 000 flexiones, sin daño aparente en la capa superficial.
Resistencia al Desgarro	40N mínimo.
REFUERZO EXTERNO DE PUNTERA / CONTRAFUERTE / GARIBALDI	
Composición	100% TPU
Tipo	Poliuretano termoplástico (TPU)
Espesor	0.5 mm a 1.2 mm.
Color	Negro.
Resistencia a la abrasión	Alta.
ESPUMA PARA LENGÜETA	
Composición	Espuma EVA laminada con malla tecnica tipo mesh.
Tipo	Celda cerrada
Color	Negro
Espesor	4 mm +/- 1 mm
ESPUMA RECUBIERTA PARA EL COLLAR	
Composición	Espuma PU laminado con Tejido suave (mesh).
Color	Negro
Espesor	3 mm +/- 1mm
ESPUMA PARA EL CONTRAFUERTE	
Composición	Espuma PU
Espesor	10 mm +/-1 mm
EXTRUCTURA INTERNA DEL CONTRAFUERTE	
Material	Cartón Técnico Termoformable
Tipo	Counter Board
Espesor	1 mm +/- 0.3 mm
REFUERZO INTERNO DEL GARIBALDI	
Material	Manta No Tejida
Tipo	Punzonada (needle punched)
Espesor	0.5 mm
Color	Transparente
CINTA PARA TIRA DE AJUSTE	
Material	Nylon
Ancho	1.5 cm +/- 0.2 cm
Color	Negro
PLANTILLA	
Material	Ortholite PU



FICHA TÉCNICA DE ZAPATILLA DE DEPORTE UNISEX (EO Y EESTP)



DESCRIPCIÓN	ZAPATILLA	MATERIAL	MALLA TEXTIL	TALLA	34 AL 49
ATENCIÓN	EO PNP Y EESTP PNP	COMPOSICIÓN	100% POLIÉSTER	COLOR	NEGRO
GENERO	UNISEX	7 A 8 P.P.P	PÁG 3	FECHA DE CREACIÓN	01/02/2025
				FECHA DE MODIFICACIÓN	01/02/2025

MATERIALES E INSUMOS CARACTERÍSTICAS

Tipo	De confort anatómica
Composición	Espuma de poliuretano
Color	Negro
Espesor	3 mm +/- 1mm
SUELA	
Composición	Suela de TPU de gran resistencia al desgaste, estructura interior sellada para un mejor ajuste
Espesor	3 mm +/- 0.5 mm
Color	Negro
Tipo de punta	Redonda
Resistencia a la abrasión	<150 -200 mm ³
Resistencia a la flexión	Un aumento máximo de la incisión de 10 mm despues de 25,000 - 30,000 flexiones.
Resistencia al desgarro	10 - 15 N/mm
Dureza shore A	55° a 80°
Resistencia unión corte - piso	>= a 3.5 N/mm
MEDIASUELA	
Tipo	Eva escúlpida
Color	Blanco
Altura	
Talón	3 cm +/- 0.3 cm
Arco	3.5 cm +/- 0.3 cm
Puntera	0.7 mm +/- 0.3 mm
PASADORES	
Tipo	Redondo
Composición	Poliéster
Color	Negro
Largo	130 cm +/- 5 cm
Diámetro	6 mm +/- 1mm
Acabado	Con terminales protectores de plástico.
PLANTILLA ESTRUCTURAL	
Material	Strobel
Tipo	Textil no tejido de poliéster
Espesor	1 mm +/- 0.2 mm
HILO DE APARADO	
Composición	Poliamida
Título	Poliamida N°20 (pespunte visible)
	Poliamida N°40 (pespunte interno)
Color	Negro
De aparado	03 retorcidos
PEGAMENTO PARA LA PARTE INTERNA	
Tipo	De contacto
PEGAMENTO PARA SUELA	
Tipo	Adhesivo PU



- El garibaldi lleva un refuerzo interno de manta no tejida punzonada, color transparente, laminado sobre la malla.



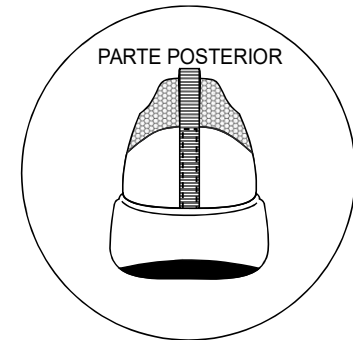
FICHA TÉCNICA DE ZAPATILLA DE DEPORTE UNISEX (EO Y EESTP)



DESCRIPCIÓN	ZAPATILLA	MATERIAL	MALLA TEXTIL	TALLA	34 AL 49
ATENCIÓN	EO PNP Y EESTP PNP	COMPOSICIÓN	100% POLIÉSTER	COLOR	NEGRO
GENERO	UNISEX	7 A 8 P.P.P	PÁG 5	FECHA DE CREACIÓN	01/02/2025
				FECHA DE MODIFICACIÓN	01/02/2025

HOJA DE ESPECIFICACIÓN

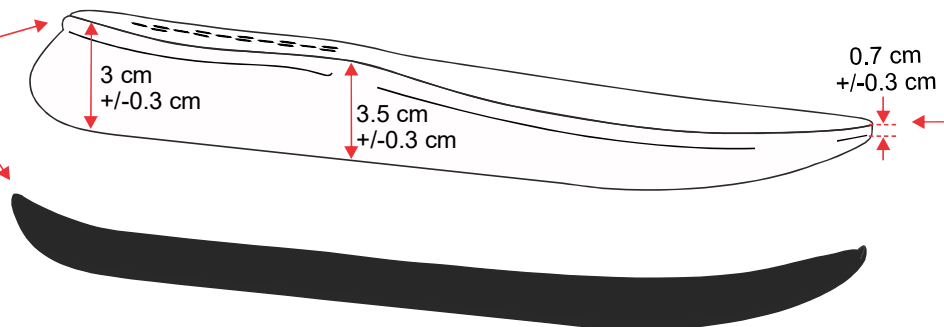
ENSAMBLAJE Y MONTAJE



Coser la Cinta de nylon en la parte posterior, del contrafuerte. La costura debe tener forma rectangular desde el borde inferior del talón hasta la altura del refuerzo del contrafuerte.

Montar la capellada ensamblada sobre la horma del calzado, aplicar calor para termoformarla y definir su forma final, e insertar y coser la plantilla estructural (strobel).

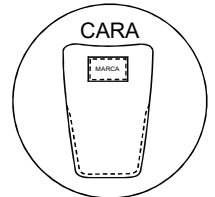
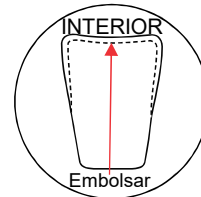
Unir la mediasuela y la suela utilizando adhesivo (PU), previamente activado con calor y aplicando presión durante el tiempo de curado para garantizar una adhesión óptima.



Aplicar adhesivo en la base de la capellada y en la superficie de la mediasuela, montar la capellada sobre la mediasuela, verificar su alineación y realizar prensado hasta lograr la fijación completa.

- Colocar plantilla interna (ver pag.6) y cordones.

Lengueta: Colocar las etiquetas de procedencia, talla y marca (ver pag. 7).
La malla técnica y espuma EVA, embolsar con costura desde la mitad hacia la parte superior en "U" invertida, voltear al derecho y finalizar con una costura en "U" desde el medio del lado opuesto hacia la parte inferior.



Ojalillos, de forma circular.
Diametro: 3 mm.
Cantidad por pie: 12 unidades.

Coser la lengüeta al cuerpo del caribaldi, asegurando su correcta alineación con el centro del empeine.

LENIN GARCÍA
OSORIO MELGAREJO
INGENIERO INDUSTRIAL
B. 11/02/2027



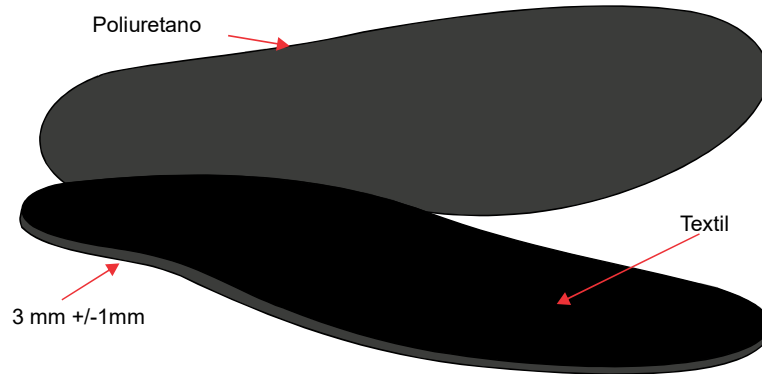
FICHA TÉCNICA DE ZAPATILLA DE DEPORTE UNISEX (EO Y EESTP)



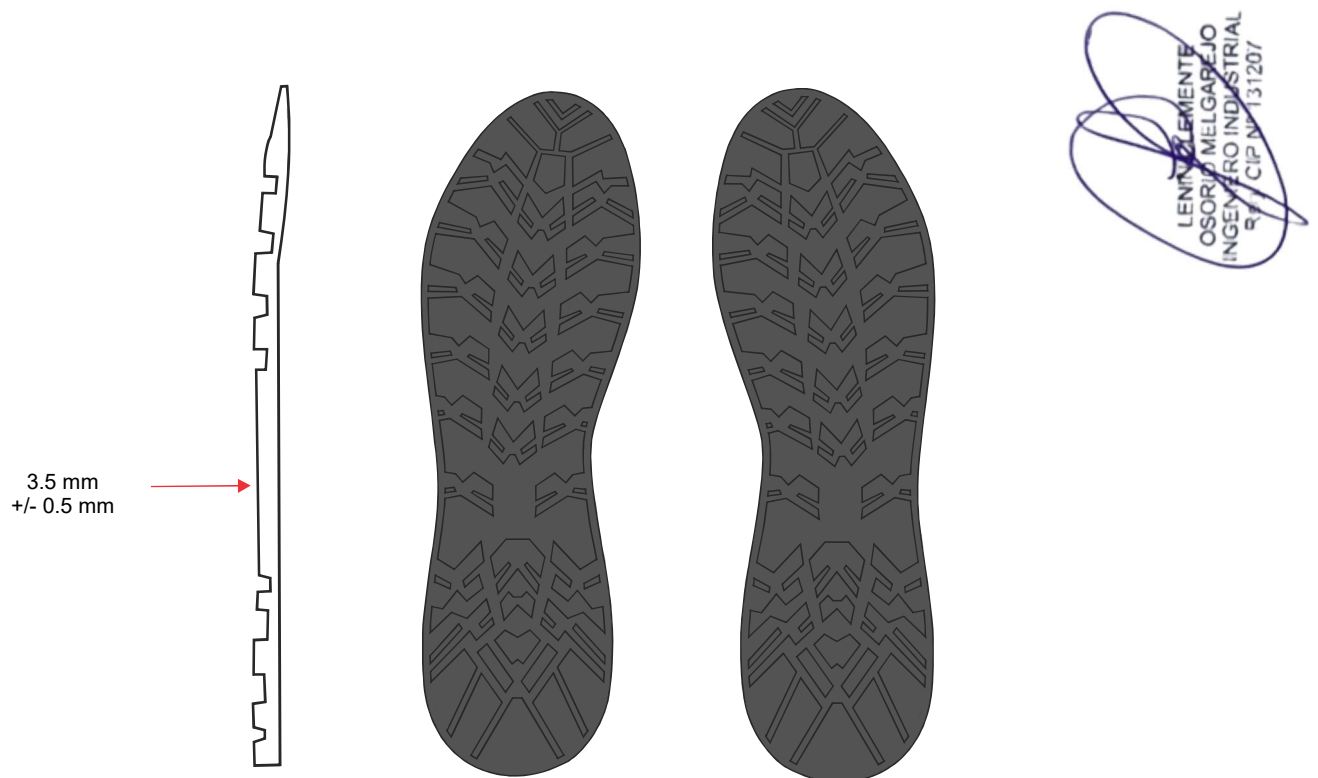
DESCRIPCIÓN	ZAPATILLA	MATERIAL	MALLA TEXTIL	TALLA	34 AL 49
ATENCIÓN	EO PNP Y EESTP PNP	COMPOSICIÓN	100% POLIÉSTER	COLOR	NEGRO
GENERO	UNISEX	7 A 8 P.P.P	PÁG 6	FECHA DE CREACIÓN	01/02/2025
				FECHA DE MODIFICACIÓN	01/02/2025

HOJA DE ESPECIFICACIÓN

PLANTILLA REMOBIBLE



SUELA





FICHA TÉCNICA DE ZAPATILLA DE DEPORTE UNISEX (EO Y EESTP)

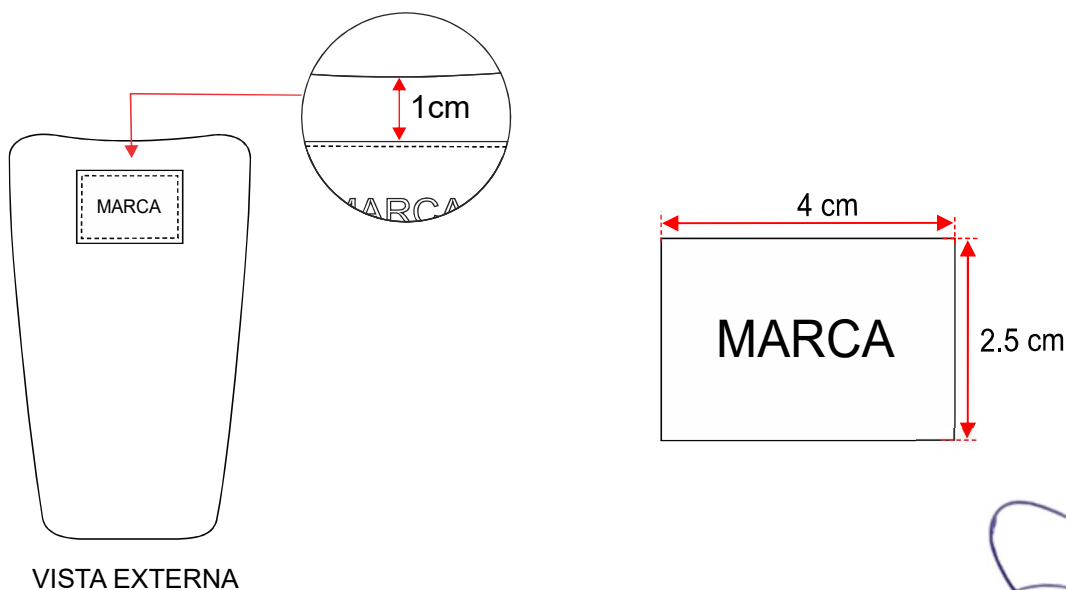


DESCRIPCIÓN	ZAPATILLA	MATERIAL	MALLA TEXTIL	TALLA	34 AL 49
ATENCIÓN	EO PNP Y EESTP PNP	COMPOSICIÓN	100% POLIÉSTER	COLOR	NEGRO
GENERO	UNISEX	7 A 8 P.P.P	PÁG 7	FECHA DE CREACIÓN	01/02/2025
				FECHA DE MODIFICACIÓN	01/02/2025

HOJA DE ETIQUETAS

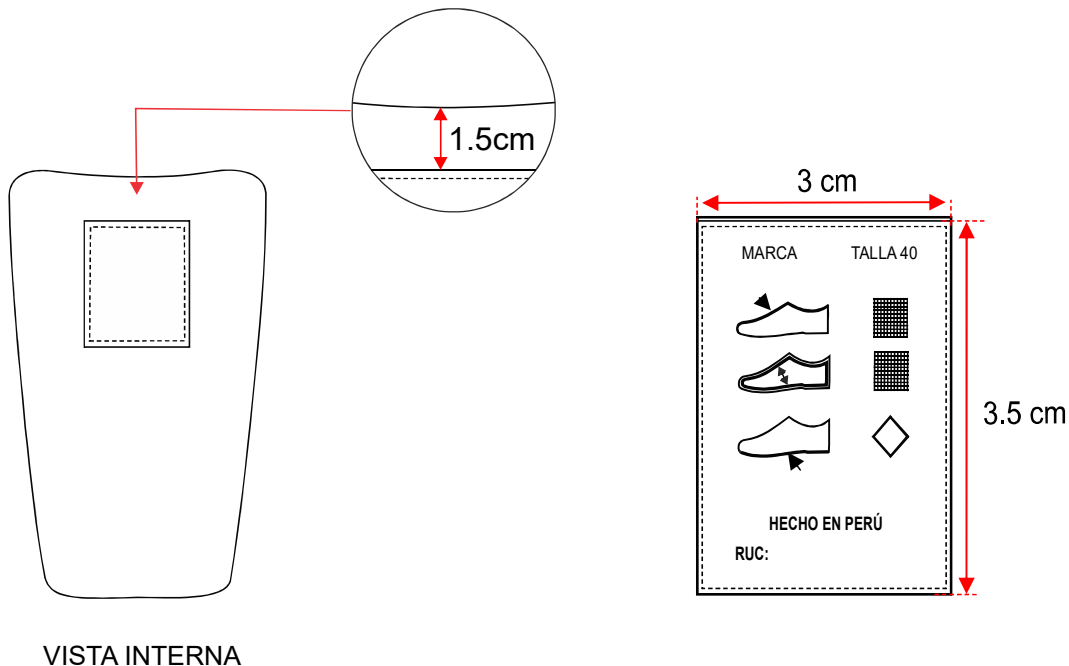
ETIQUETA DE MARCA

Ubicada en la parte externa de la lengüeta, centrada y a 1 cm del borde superior, sobre tela mesh. Se cose en todo su contorno con un ancho de pespunte 1/16", antes del embolsado con la espuma de la lengüeta.



ETIQUETA DE PROCEDENCIA Y TALLA

Va ubicada en la parte interna de la lengüeta, centrada a 1.5 cm del borde superior, sobre espuma laminada. Se cose en todo su contorno con un ancho de pespunte 1/16", antes del embolsado de la lengüeta.



LENIN ZULEMENTE
OSORIO MELGAREJO
INGENIERO INDUSTRIAL
RUC: CIP Nº 131207



FICHA TÉCNICA DE ZAPATILLA DE DEPORTE UNISEX (EO Y EESTP)



DESCRIPCIÓN	ZAPATILLA	MATERIAL	MALLA TEXTIL	TALLA	34 AL 49
ATENCIÓN	EO PNP Y EESTP PNP			COLOR	NEGRO
		COMPOSICIÓN	100% POLIÉSTER	FECHA DE CREACIÓN	01/02/2025
GENERO	UNISEX	7 A 8 P.P.P	PÁG 8	FECHA DE MODIFICACIÓN	01/02/2025

HOJA DE ESPECIFICACIÓN

ACABADO

La zapatilla debe presentar un acabado de alta calidad, dirigido a corredores que buscan una combinación de amortiguación, estabilidad y tracción en su rutina diaria. El producto terminado debe ofrecer una sensación suave, cómoda y segura al caminar o correr.

Asimismo, el producto debe estar libre de los siguiente defectos:

- Que el producto físico no corresponda a lo solicitado en la ficha técnica .
- Uso de un tipo de tela diferente al especificado en el corte.
- Ausencia de refuerzo en el contrafuerte.
- Falta de plantilla y/ o forro.
- Calzado incompleto (una sola zapatilla o dos del mismo pie).
- Diferente numeración entre ambos pies.
- Presencia de grapas o tachuelas en el interior de la zapatilla.
- Suela, plantilla y forro con material distinto a lo especificado.
- Color diferente al indicado en las especificaciones.
- Manchas visibles en el corte
- Falsa cuarteadada o con deformaciones estructurales.
- Armado del corte diferente al diseño aprobado.
- Bordes internos que causen molestias o lesiones que lastimen el pie
- Diseño final distinto al validado en la muestra aprobada.
- Grietas, picaduras u otros daños visibles en el corte.

CONTROL DE CALIDAD

Durante la inspección del producto terminado, se deberá verificar:

- Cumplimiento de diseño, materiales y especificaciones técnicas según ficha aprobada.
- Correcto ensamble de piezas (corte, plantillas ,suela ,forro, refuerzo)
- Simetría entre el pie derecho e izquierdo (talla, forma y acabados).
- Firmeza de costuras y uniones sin hilos sueltos ni doble puntada innecesaria.
- Limpieza general de la zapatillas (sin restos de pegamento, manchas ni defectos visuales).
- Comodidad y seguridad al contacto con el pie(interior libre de elementos punzantes o asperos.

LENIN ZULEMIRE
OSORIO MELGAREJO
INGENIERO INDUSTRIAL
R.F. CIP Nº 131207

CUADRO DE MEDIDA POR TALLA

HORMA	TALLAS															
Calzado	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49



FICHA TÉCNICA DE ZAPATILLA DE DEPORTE UNISEX (EO Y EESTP)



DESCRIPCIÓN	ZAPATILLA	MATERIAL	MALLA TEXTIL	TALLA	34 AL 49
ATENCIÓN	EO PNP Y EESTP PNP	COMPOSICIÓN	100% POLIÉSTER	COLOR	NEGRO
GENERO	UNISEX	7 A 8 P.P.P	PÁG 9	FECHA DE CREACIÓN	01/02/2025
				FECHA DE MODIFICACIÓN	01/02/2025

HOJA DE AVÍOS

N°	INSUMO	CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	MODELO
1	Hilo de apurado	m	Poliamida N°4 Color: Negro. 03 hilo retorcidos.	
2	Etiqueta de marca	m	Etiqueta tejida de material damasco resistente al planchado. Medidas: 4 cm x 2.5 cm.	MARCA
3	Etiqueta de procedencia y talla	1 u	Etiqueta tejida de material damasco resistente al planchado. Medidas de alto 3.5 cm x ancho 3 cm.	
4	Poliuretano termoplástico	m	100% de TPU. Espesor: 0.5 mm a 1.2 mm. Color: Negro.	
5	Espuma laminada	m	Espuma EVA laminada con mesh técnico, tipo celda cerrada. Color: Negro. Espesor: 4 mm +/- 1 mm.	
6	Espuma PU laminada con mesh	m	Color: Negro. Espesor: 3 mm +/- 1 mm.	
7	Espuma PU	m	Espesor: 10 mm +/- 1 mm.	
8	Carbón técnico termoformable	m	Tipo: Counter board Espesor: 1 mm +/- 0.3 mm.	
9	Punzonada	m	Manta no tejida. Espesor: 0.5 mm. Color: Transparente.	
10	Cinta nylon	m	Ancho 1.5 cm +/- 0.2 cm. Color: Negro.	

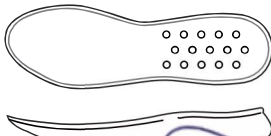
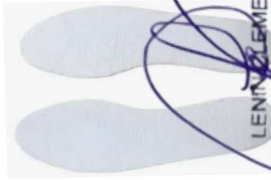


FICHA TÉCNICA DE ZAPATILLA DE DEPORTE UNISEX (EO Y EESTP)



DESCRIPCIÓN	ZAPATILLA	MATERIAL	MALLA TEXTIL	TALLA	34 AL 49
ATENCIÓN	EO PNP Y EESTP PNP	COMPOSICIÓN	100% POLIÉSTER	COLOR	NEGRO
GENERO	UNISEX	7 A 8 P.P.P	PÁG 10	FECHA DE CREACIÓN	01/02/2025
				FECHA DE MODIFICACIÓN	01/02/2025

HOJA DE AVÍOS

Nº	INSUMO	CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	MODELO
11	Plantilla	1 par	Ortholite PU, tipo de confort anatomica, composición de poliuretano, color negro. Espesor 3 mm +/- 0.1 mm.	
12	Suela	1 par	TPU ,espesor de 3 mm +/- 0.5 mm, Color: Negro Tipo de punta redonda.	
13	Mediasuela	1 par	Tipo EVA esculpida. Color: blanco. Altura de talón 3 cm +/- 0.3 cm. Altura de arco 3.5 cm +/- 0.3 cm. Altura de puntera 0.7 cm +/- 0.3 cm.	
14	Plantilla estructural	1 par	Strobel, tipo de textil no tejido de poliéster. Espesor: 1 mm +/- 0.2 mm.	
15	Pasadores	1 par	Tipo: Redondo. Composición: Poliéster. Color: Negro. Largo: 130 cm +/- 5 cm. Diámetro: 6 mm +/- 1 mm Con terminales protectores de plástico.	
16	Pegamento	—	Tipo de contacto	
17	Pegamento	—	Tipo adhesivo PU	
18	Papel sulfito	1 u	Color: Blanco	



FICHA TÉCNICA DE ZAPATILLA DE DEPORTE UNISEX (EO Y EESTP)



DESCRIPCIÓN	ZAPATILLA	MATERIAL	MALLA TEXTIL	TALLA	34 AL 49
ATENCIÓN	EO PNP Y EESTP PNP	COMPOSICIÓN	100% POLIÉSTER	COLOR	NEGRO
GENERO	UNISEX	7 A 8 P.P.P	PÁG 11	FECHA DE CREACIÓN	01/02/2025
				FECHA DE MODIFICACIÓN	01/02/2025

HOJA DE AVÍOS

N°	INSUMO	CANTIDAD	DESCRIPCIÓN	MODELO
19	Caja individual	1u	De cartón doble corrugado. Medidas : 12 cm x 19 cm x 33 cm.	
20	Caja	—	De cartón doble corrugado Medidas : 68 cm x 59 cm x 50 cm.	
21	Cinta de embalaje	—	Sellado de la caja es con cinta de embalaje de 2" de ancho.	

LENIN GILBERTO
OSORIO MELGAREJO
INGENIERO INDUSTRIAL
R.C. CIP N° 131207

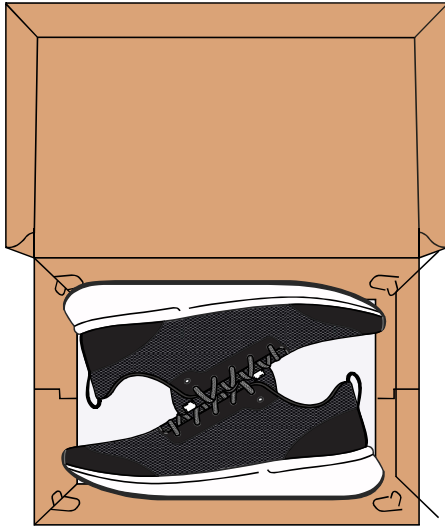


FICHA TÉCNICA DE ZAPATILLA DE DEPORTE UNISEX (EO Y EESTP)

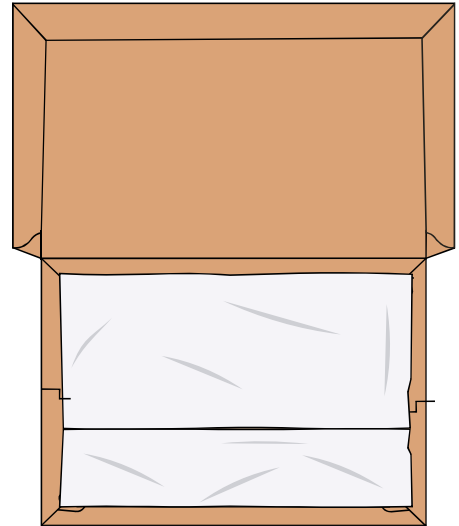


DESCRIPCIÓN	ZAPATILLA	MATERIAL	MALLA TEXTIL	TALLA	34 AL 49
ATENCIÓN	EO PNP Y EESTP PNP	COMPOSICIÓN	100% POLIÉSTER	COLOR	NEGRO
GENERO	UNISEX	7 A 8 P.P.P	PÁG 12	FECHA DE CREACIÓN	01/02/2025
				FECHA DE MODIFICACIÓN	01/02/2025

FORMA DE ENCAJAR



*Colocar dentro de la Caja un par de zapatillas, derecho e izquierdo.



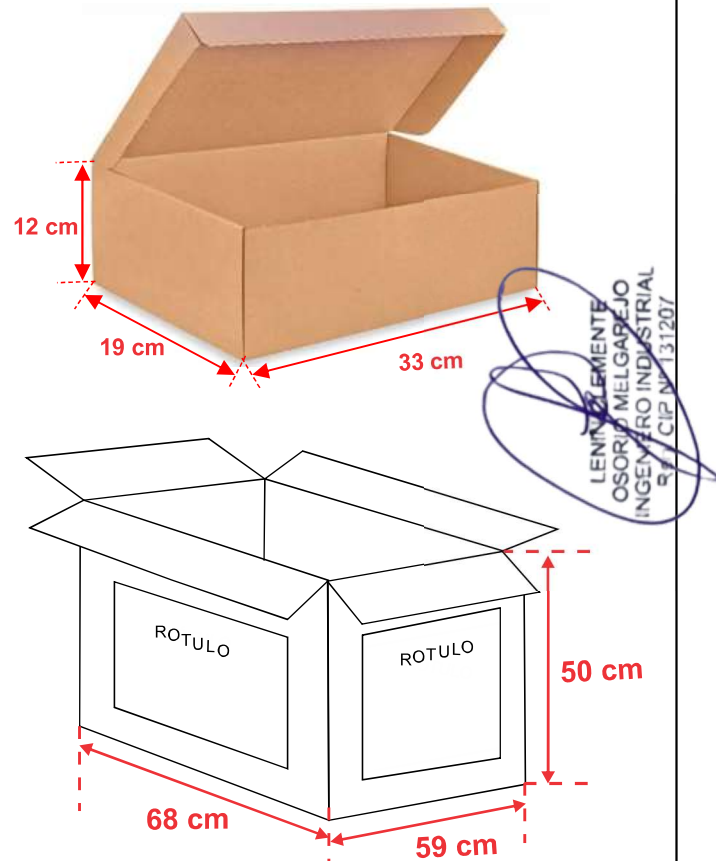
*Cada par de zapatillas debe incluir un cartón moldeador en el interior del calzado, estar envuelto en papel sulfito, colocar en una caja individual y contener bolsa de sílica gel.
El empaque debe garantizar la integridad del producto y permitir su correcto almacenamiento, distribución y transporte.

ETIQUETA ADHESIVA

NOMBRE DEL PRODUCTO
MARCA
COMPOSICION EN PORCENTAJE
PAÍS DE ORIGEN
TALLAS
INSTRUCCIÓN DE CUIDADO
RAZON SOCIAL Y RUC

*En el exterior de la caja debe indicar la talla y marca de la Empresa proveedora.

Medidas de la caja individual



EMBALAJE

- * Pegar rótulos en 2 lados de la caja (uno en el lado mas largo y otro en el lado más corto)
- * Rotulo debe contener:

DIREDDOC PNP
NOMBRE DEL PROCESO
ITEM
NOMBRE DEL PRODUCTO
RAZON SOCIAL
RUC
TALLAS
CANTIDADES

- * Sellar caja con cinta de embalaje de 5 cm
- * Cada caja master contiene 24 cajas individuales.